



INDUSTRIELLE SAUGSYSTEME

Produktgruppe
Industriesauger

S-3



S-3 Vakuum-Reinigungsanlagen

Tausendfach bewährt bei Reinigungs-
unternehmen, sowie in der Schwer- und
Schüttgutindustrie.



Atex



Generalvertretung

wildagzug

Im Rötel 2, Postfach 1155

CH 6301 Zug

Tel. +41 41 729 60 60

Fax: +41 41 729 60 70

info@wildagzug.ch

www.wildagzug.ch

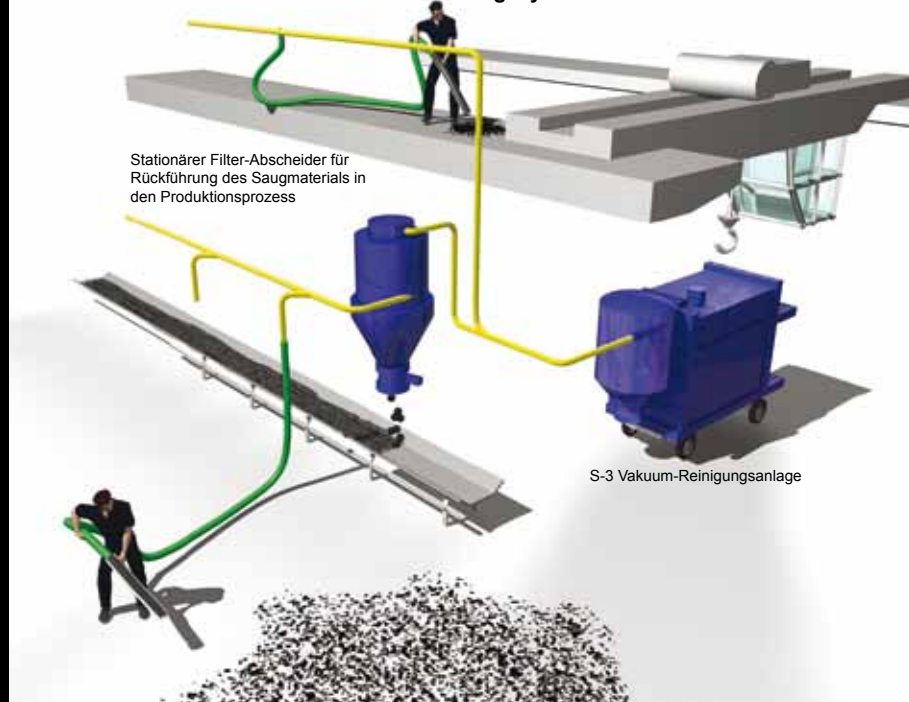


S-3-Vakuum-Reinigungsanlage halten Produktionsanlagen funktionsbereit.

S-3 entleert Gruben nach Becherwerksbruch, reinigt Förderanlagen vor Reparaturen, füllt BigBags oder Container, reinigt den gesamten Produktionsbereich



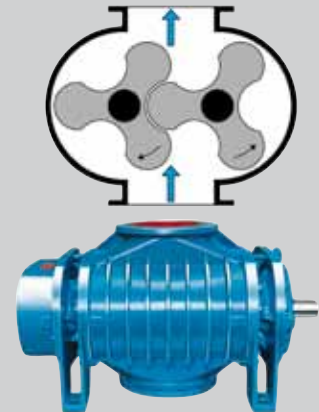
Teilstationärer Einsatz eines S-3 mit Rohrleitungssystem



Stationärer Filter-Abscheider für Rückführung des Saugmaterials in den Produktionsprozess

S-3 Vakuum-Reinigungsanlage

Sichere dreiflügelige Drehkolben-Vakuumpumpe



Die Typenreihe S-3 verwendet dreiflügelige Vakuumpumpen neuester Technologie.

Durch den sternförmigen Aufbau der Drehkolben tritt bei der schlagartigen Änderung des Vakuums (aufgrund der laufend wechselnden Menge des Saugmaterials in der Saugleitung) kein Verformen der Drehkolben auf. Das Durchbiegen/Vibrieren von herkömmlichen 8-förmigen Drehkolben, mit der Folge der Wandberührung, kann zur Zerstörung der Pumpe führen.

Für besondere Anwendungsfälle wie bei hohen Feldstärken in Aluminium-Schmelzwerken oder in Bergwerken mit hohen Anforderungen an Explosionsschutz, können S-3-Geräte mit Druckluftantrieb ohne elektrische Komponenten gebaut werden.

Technische Daten

Antriebsleistung	kW	22
Luftfördermenge max.	m ³ /h	1280
Saugkraft max.*	mbar	500
Sauganschluss, System SK Ø	mm	100
Saugförderleistung max.*	t/h	10
Gesamtfilterfläche*	m ²	13,5
Gewicht ca.	kg	1040 - 1200
Spannung, Drehstrom	V / Hz	400 / 50
Absicherung bei 400 Volt	A	63
Schalldruck reflexionsfrei DIN 45635	dB(A)	80

* siehe Angebot / Spezifikation

Ref.-Nr. 1210-505