

# wieland

INDUSTRIELLE SAUGSYSTEME

PRODUKTGRUPPE  
STATIONÄRE SAUGANLAGEN

ABSAUGEN

ENTSTAUBEN

SAUGFÖRDERN

VAKUUMREINIGEN

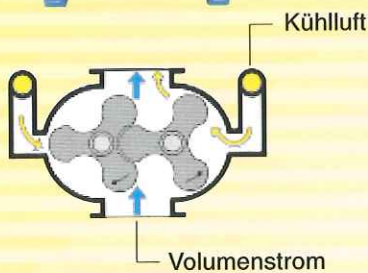
## Vakuumerzeuger

Drehkolben-Vakuumpumpe,  
Vakuum max. 55 %



Für Saugmaterial wie Zement, (Schüttgewicht bis 1,5 g/cm<sup>3</sup>) und für horizontale Saugentfernungen bis 150 m.

Dreiflügelige Wieland-Spezial-Vakuumpumpe mit Innenkühlung,  
Vakuum max. 90 %.

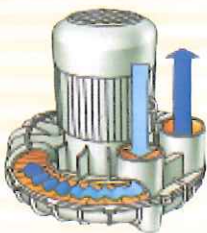


Für schweres Saugmaterial (Stahl-Strahlgut, nasser Sand, Kies, Schlamm).

Für Mengensaugen können Entfernungen bis 250 m überbrückt werden, für Vakuumreinigen bis über 400 m.

Voreinlass-Kühlsystem, bis zu 90% grössere Saugkraft als Standard-Vakuumpumpen!

## Seitenkanal-Vakuumpumpen



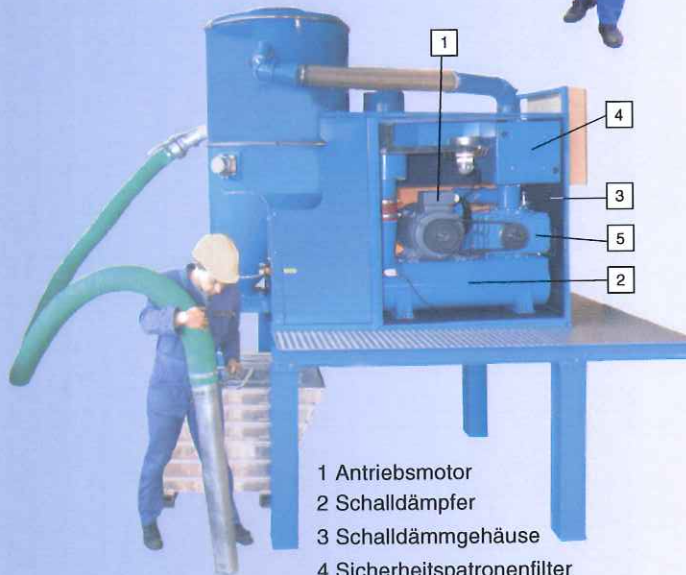
Seitenkanal-Vakuumpumpen sind dauerbetriebsfest, wartungsfrei und geräuscharm. Für leichtes bis mittelschweres Saugmaterial und horizontale Saugentfernungen bis 100 m.

## STATIONÄRE ANLAGEN FÜR ABSAUGEN ENTS

### Filter-Abscheider FiltroJet Container

Zentrales Sammeln des Saugguts, weitgehende Wartungsfreiheit, Wegfall von Arbeitszeit für Transport und Entleerung von fahrbaren Sauggeräten.

4 Stück Vakuumaggregate  
**MaxVac 110 Central**  
je 11 kW, Sicherheitsfilter,  
Schalldämmgehäuse.



- 1 Antriebsmotor
- 2 Schalldämpfer
- 3 Schalldämmgehäuse
- 4 Sicherheitspatronenfilter
- 5 Drehkolben-Vakuumpumpe

### Vakuumreinigungs- und Förderanlage Typenreihe S

Drehkolben-Vakuumpumpen 22 kW, 30 kW und 37 kW.

Aufstellung stationär mit Stützgestell und Rohrleitungssystem oder Aufbau auf Fahrgestell.



### TowerVac 56

Rohrleitungslänge bis 50 m.  
Antriebsleistung 3 bis 22 kW  
mit Seitenkanal-Vakuumpumpen  
und pneumatisch abreinigenden  
Filtern.

### Absauggerät MS-30

äusserst kompakt, 3 kW-Seitenkanal-Vakuumpumpe.

Für die Absaugung von Produktionsmaschinen, Schleifmaschinen, Sägen, Pressen. Standfläche < 0,5 m<sup>2</sup>, Höhe 790 mm.



### Hochleistungsfilter FiltroJet

Hochwertige Schlauchfilteranlagen für die Absaugung von schwierig abzuschneidenden Schweb- und Bearbeitungsrückständen.

Filterflächen 5 bis 26 m<sup>2</sup>.  
Die Entleerungsvorrichtungen werden den Anforderungen angepasst.



**monobloc - Entstauber**  
preisgünstige Seriengeräte mit Patronenfilter. Bereits die Grundausstattung verfügt über eine pneumatische Filterreinigung.

Die Erfassung des Saugmaterials erfolgt direkt an der Entstehungsstelle über einen beweglichen Absaugarm oder durch Saugdüsen und Saugrohrleitungen.

Antriebsleistung 1,5 bis 7,5 kW  
Luftfördermenge 1.500 bis 6.000 m<sup>3</sup>/h  
Filterflächen 10 bis 47 m<sup>2</sup>

### Entstaubungsanlage für explosiven Kohlestaub

Absaugen von aufsteigendem Kohlestaub beim Befüllen von Kohlebunkern



**ATEX - zerstörungsfreie Druckentlastung**  
Explosionsdruck-Entlastungsventile EVN mit Flammen-Absorber

## Explosionsschutz ATEX 95

### Entkopplung der Rohrleitung vom Explosionsherd

Bei druckentlasteten Anlagen kann anstelle eines Schnellschluss-Schiebers das preisgünstigere Explosionsschutzventil Type RK eingesetzt werden. Beide Systeme schliessen bei plötzlichem Druckanstieg und entkoppeln die Rohrleitung vom Explosionsherd. Damit können im Rohrleitungsbereich keine Flammen/Gase austreten.



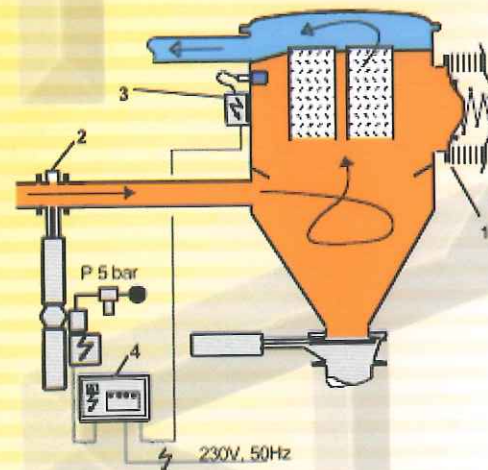
Schnellschluss-Schieber, Verschlusszeit 20 Millisekunden



Explosionsschutzventil Type RK - die preisgünstige Lösung ohne elektrische bzw. pneumatische Energieversorgung.

Absauganlage mit EVN-Entlastungsventilen und Schnellschluss-Schieber zur Entkopplung der Rohrleitung vom Explosionsherd.

Geeignet für Stäube der Explosionsklasse ST 1 und ST 2 (Kohle, Mehl, Zucker, Düngemittel, Kunststoff, Farbpulver, Trockenmilch).



- 1 Entlastungsventil EVN
- 2 Schnellschluss-Schieber oder Explosionsschutzventil
- 3 Explosionsdetektor
- 4 Steuerung für Schnellschluss-Schieber

## Absauganlage für Produktionsmaterial

Eine Weiche leitet das Saugmaterial wahlweise in einen BigBag oder führt es in den Produktionsprozess zurück.

Die Füllstandsüberwachung stoppt die Zellenradschleuse bei Erreichen des eingestellten maximalen Füllstands im BigBag.

Sichere Technik, bewährte Komponenten und 45 Jahre Erfahrung geben unseren Kunden die Sicherheit für die richtige Entscheidung.



Anzeigerät misst Filterwiderstand



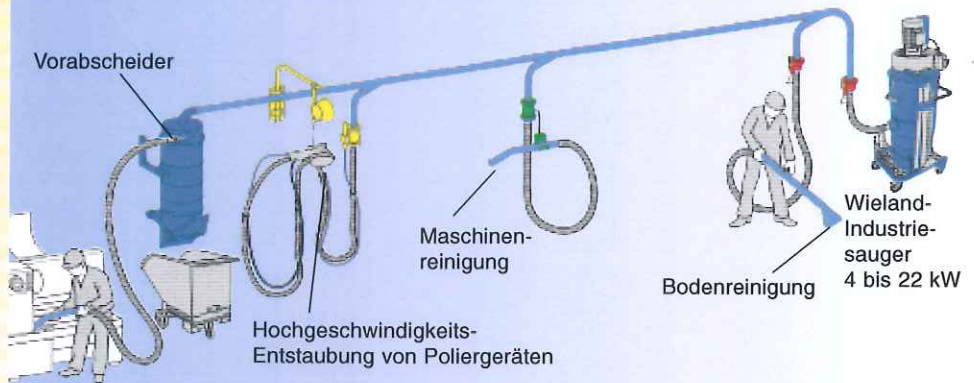
Zellenradschleuse entleert Sammelbehälter kontinuierlich



Wiegevorrichtung überwacht Füllgewicht

## Rohrleitungssysteme für fahrbare und stationäre Industriesauger

Rohrleitungssysteme bringen die Saugleistung an die Arbeitsplätze. Die Entleerung erfolgt zentral an der geeignetsten Stelle. Vorabscheider können Saugmaterial aufnehmen, das gesondert gesammelt werden soll.



## Rohrleitungssystem für Vakuum-Saugförderanlagen

Das Rohrleitungssystem mit beliebig vielen Sauganschlüssen versorgt die Arbeitsstellen mit Saugleistung.

Als Vakuumerzeuger werden fahrbare oder stationäre Aggregate eingesetzt.

Die installierte Saugleistung bestimmt die Anzahl und den Durchmesser der Sauganschlüsse, die gleichzeitig in Betrieb sein können.

