

S-3

Tausendfach bewährt bei Reinigungs-
unternehmen, sowie in der Schwer- und
Schüttgutindustrie

Vorabscheider
Type VER 1500



Großleistungssauger S-3 K 500 R,
Transportrahmen für Stapler

S-3 entleert Gruben nach Becherwerksbruch, reinigt Förder-
anlagen vor Reparaturen, füllt BigBags oder Container,
reinhalt den gesamten Produktionsbereich



22 kW, Drehkolben-Vakuumpumpe, Förderleistung bis 10 t/h,
Sauganschluss DN 100, Schwerlastfahrwerk, Luftfördermenge
1280 m³/h, Saugkraft 550 mbar (~55% Vakuum)



Type S-3 K 120 R

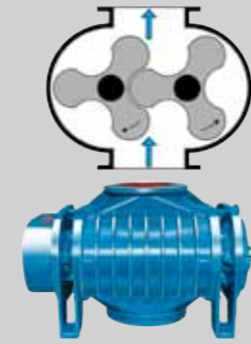
Type S-3 K 500 R

Zwei S-3-Geräte parallel, angeschlossen an eine
7 m³-Kippmulde, sind unschlagbar beim Leistungs-
vergleich und bei den Betriebskosten



Technische Vorteile

Drehkolben-Vakuumpumpen sind bei Mengen-
saugen Seitenkanal-Vakuumpumpen und Mehr-
stufengebläsen weit überlegen. Das Vakuum der
Drehkolben-Vakuumpumpe baut sich schlagartig
auf, wenn sich eine Verstopfung anbahnt, während
die anderen Vakuumerzeuger den Unterdruck lang-
sam auf- und abbauen.



Der optimale Arbeitsbereich
von Drehkolben-Vakuumpum-
pen ist Dichtstromför-
derung (Mengensaugen
und große Entfernungen).
Seitenkanal-Vakuumpumpen
und Mehrstufengebläse sind
für Dünnstromförderung
geeignet.



0511-564



INDUSTRIELLE SAUGSYSTEME



- Betriebsreinigung
- Anlagenreinigung



- Vakuumreinigen
- Späne / Kühlschmiermittel trennen



- Vakuumfördern
- Mengensaugen

Produktgruppe Industriesauger



Generalvertretung

wildagzug

Im Rötel 2, Postfach 1155
CH 6301 Zug

Tel. +41 41 729 60 60

Fax: +41 41 729 60 70

info@wildagzug.ch

www.wildagzug.ch

VacPro

Preisgünstiger Alleskönner für Standardanforderungen von Staub bis Flüssigkeiten



Pneumatische AirShock®-Filterreinigung serienmäßig.
Keine Druckluft erforderlich



ATEX



IS-11 Filter

Professionelle Industriesauger für Flüssigkeiten, Späne, Feinstaub

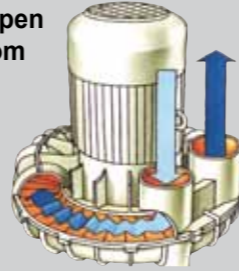


ATEX



Wahlweise zwei Vakuumerzeuger mit vier Antriebsleistungen:

Seitenkanal-Vakuumpumpen
2,2, 3 oder 4 kW Drehstrom
dauerbetriebfest, hohes Vakuum für Späne, Fett, Öl, Flüssigkeiten, Staub und für große Saugentfernungen (Rohrleitungssystem)



Turbogebläse
3,6 kW Wechselstrom
Große Luftfördermengen für überlegene Saugleistung. Geeignet für alle Saugmaterialien.



3 Ausführungen:

- Wechselstromantrieb
3,6 kW, Turbogebläse,
Luftfördermenge 570 m³/h,
Saugkraft 205 mbar, (~20% Vakuum)
- Drehstromantrieb
3 kW-Seitenkanal-Vakuumpumpe,
Luftfördermenge 340 m³/h,
Saugkraft 330 mbar, (~33% Vakuum)
- Druckluftantrieb
Luftfördermenge 340 m³/h,
Saugkraft 350 mbar (~35% Vakuum)



VacTrailer S-2

Für industrielle Anforderungen an Filterleistung, Saugkraft und Handling



Serienmäßig:

- Fliehkraftabscheider
- Hochleistungs-Filteranlage mit automatischer, pneumatischer AirShock®-Filterabreinigung (keine bauseitige Druckluft erforderlich)
- Dauerbetriebsfester Vakuumerzeuger
- hydraulische Kippvorrichtung für Sammelbehälter

Einfacher Transport mit Pkw, Gesamtgewicht S-2 einschließlich Anhänger ca. 1100 - 1300 kg.



Transportsituation

AirShock®-Filterabreinigung



staubbeladene Saugluft

gefilterte Reinaluft

AirShock®-Filterabreinigung serienmäßig

Der AirShock® bläst die Filtertaschen schlagartig auf. Der Staub platzt ab und fällt nach unten in den Sammelbehälter. Der Filter bleibt sauber, die Saugleistung bleibt hoch.



ATEX



- Saugleistung bis 10 t/h
- Extrem flexibel durch Aufbau auf Pkw-Anhänger
- Drehstromantrieb 11 oder 22 kW, auch im Innenbereich einsetzbar
- Staubexplosions-Schutz-einrichtung
- Entleerung in BigBags oder offene Behälter



Saugsituation



FS-216

Öl- und Spänesauger mit überlegener Technik, die sich an der betrieblichen Praxis orientiert

Professioneller Flüssigkeits- und Spänesauger für die Funktionserhaltung von Bearbeitungsmaschinen

Saugt Flüssigkeiten mit einer Leistung bis 200 l/min. Späne werden in einem Siebkorb gesammelt, die Flüssigkeit gereinigt zurückgegeben

Zusätzlich macht der FS-216 die gesamte Betriebsreinigung. Dauerbetriebsfeste, wartungsfreie, leise Seitenkanal-Vakuumpumpe

3 kW-Drehstrom-Flanschmotor, Luftfördermenge 340 m³/h, Saugkraft 330 mbar, (~33% Vakuum)



- Entleert Emulsionsbehälter
- Saugt Späne mit Kühlschmierstoffen und siebt die Flüssigkeit
- Reinigt Maschinen und macht die gesamte Betriebsreinigung

FS-216 ist die Antwort, wenn Sie die Maschinenlaufzeit erhöhen und die Kosten für Kühlschmierstoffe und Maschinenreinigung senken wollen



Technische Vorteile

Stationäre FS-Anlagen mit Rohrleitungssystem zu den Produktionsmaschinen trennen Späne/Kühlschmierstoffe, sieben die Kühlflüssigkeit und pumpen sie zurück. FS-Anlagen sind in jeder Leistungsgröße/Auslegung lieferbar



Stationäre Späne-/Öl-Absauganlage mit Rohrleitungssystem. Entleerung der Späne in Spänebehälter oder Spänewagen



IS-56 / IS-76

Schwere Ausführung für harten Dauereinsatz in der Metallindustrie, der Schwer- und Schüttgutindustrie

Drehstromantrieb, 5,5 kW oder 7,5 kW
Seitenkanal-Vakuumpumpe, wartungsfrei, dauerbetriebsfest
Luftfördermenge 520 bzw. 700 m³/h,
Saugkraft 440 mbar, (~44% Vakuum)
Fliehkraft-Vorabscheider entlastet den Hauptfilter weitgehend von Feinstaub und vollständig von Flüssigkeiten



- Fliehkraftvorabscheider serienmäßig
- Pneumatische AirShock®-Filterabreinigung serienmäßig
- Hohe Saugleistung, dadurch geeignet für teilstationäre Anwendungen mit Rohrleitung



PE-Sack 80 Liter für
Feinstaub

Sammelbehälter
80 Liter mit Rollen

Technische Vorteile

Flüssigkeiten oder Feinstaub?

Kein Problem!

Flüssigkeiten kommen in den Sammelbehälter, Feinstaub kann in passgenauen PE-Säcken gesammelt werden

IS-56 (5,5 kW) und IS-76 (7,5 kW)

Leistungsstarke Geräte, die genug Saugleistung haben, um über Rohrleitungssysteme zu saugen. Saugentfernung bis zu 50 m



Stationäre Ausführung
zum Anschluss an ein Rohrleitungssystem. Aufbau auf Stützrahmen zur Entleerung in Container oder auf Förderanlagen

MaxVac Compact

Überzeugende Leistung, optimales Handling



- bei industriellen Reinigungsarbeiten
- beim Entleeren von Gruben
- beim Saugen über 50 m Entfernung / Förderleistung bis 6 t/h



MaxVac Eco

Die Oberklasse professioneller Industriesaugeräte, die alles kann:



- Mengensaugen von feinstem Material bis zu Flüssigkeiten und Schlamm
- Entstauben von handgeführten Bearbeitungsgeräten, wie Schleif- und Poliergeräte
- Anschluss an Rohrleitungssysteme bis 100 m Länge / Förderleistung bis 10 t/h



Drehstromantrieb
(Druckluftantrieb auf Anfrage)
MaxVac Compact 75, 7,5 kW
Luftfördermenge 700 m³/h,
Saugkraft 440 mbar (~ 44% Vakuum)

MaxVac Compact 110, 11 kW
Luftfördermenge 1140 m³/h,
Saugkraft 440 mbar, (~ 44% Vakuum)



Vorabscheider zur Erhöhung der Sammelkapazität bzw. Verwendung des bauseitigen Transportsystems. VEK-500, Inhalt 0,5 m³

MaxVac Eco 110, 11 kW
Luftfördermenge 1140 m³/h
Saugkraft 280 mbar, (~ 44% Vakuum)

MaxVac Eco 220, 22,6 kW
Luftfördermenge 1200 m³/h
Saugkraft 450 mbar, (~ 45% Vakuum)

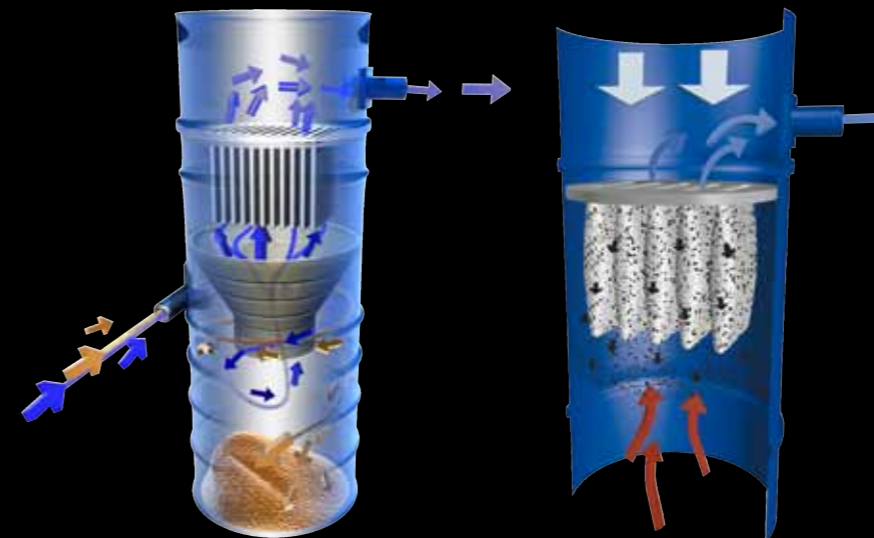


IS-36 / IS-46



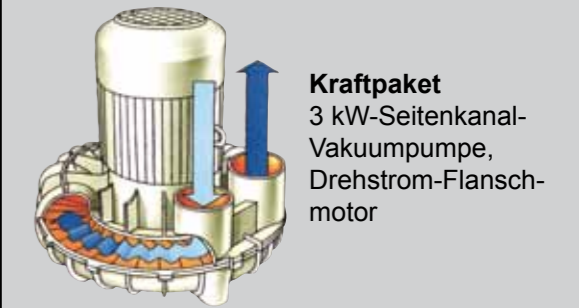
Fliehkraft-Abscheider entlastet den Hauptfilter weitgehend von Staub und vollständig von Flüssigkeiten

Pneumatische AirShock®-Filterreinigung hält das Filtermaterial sauber und sorgt für gleichbleibende Saugleistung.



Mit diesem professionellen Gerät bekommen Sie die Maschinenreinigungskosten in den Griff!

- Der dauerbetriebsfeste Industriesauger saugt Staub, Späne, Flüssigkeiten
- Inhalt Sammelbehälter 50 Liter
- Atex-Ausführung, Staubklassen M und H
- Sicherheits-Patronenfilter (optional)
- Sauganschluss DN 50 (IS-36)
DN 60 (IS-46)
- Luftfördermenge 340 m³/h,
Saugkraft 330 mbar, (~33% Vakuum)
- Pneumatische AirShock®-Filterreinigung - gleichbleibende Saugleistung



Technische Vorteile

Staubfreie Entleerung von Problemstäuben, z.B. in der chemischen und pharmazeutischen Industrie

Explosionsschutz nach Atex.
Sichere Handhabung von explosionsfähigen Stäuben, Gasen und Dämpfen.

