1.1000.1D

GMÖHLING
Systeme aus Leichtmetall

Flex-Container

Stabil • Dicht • Extralang

www.gmoehling.com | verkauf@gmoehling.com

Flex-Container – für außergewöhnliche Einsätze

Gmöhling hat langjährige Erfahrung in der Entwicklung und Konstruktion von individuellen Sonderlösungen.
Besonders viele Anfragen bezogen sich in der letzten Zeit auf einen Container, der gleichzeitig eine hohe Dichtigkeit und Stabilität sowie außergewöhnliche Längen aufweist. Aus dieser Erkenntnis heraus entstand das hochwertige Produkt Flex-Container, das all diese Erwartungen erfüllt. Er wurde so konzipiert, dass er nach Ihren Ansprüchen und Anforderungen gefertigt wird. Sogar Längen bis 10 Meter und mehr sind einfach zu realisieren.

Anwendung:

- Durch eine eigens entwickelte und patentierte, formschlüssige Verbindung aus sehr stabilen Aluminium-Profilen und -Blechen weist der Container auch bei großen Abmessungen eine hohe Festigkeit auf. Er eignet sich hervorragend als Transport- und Lagerbehälter für die unterschiedlichsten Bereiche und Anwendungsgebiete.

Hier eine Übersicht von Anwendungsbeispielen:

Luftfahrt

Windkraft

Industrie

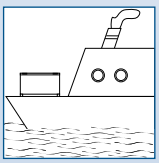
Militär

Vorteile:

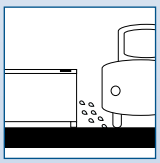
- Sehr gute Stabilität und Steifigkeit des Containers - sperriges und großvolumiges Transportgut sowie hochempfindliche Güter sind bei uns gut verpackt
- Optimale Raumnutzung des Containers durch eckige Bauweise
- Flexibel in Ausstattung und Anwendung - jeder Container wird auf Ihren speziellen Einsatzzweck angepasst
- Hohe Dichtigkeit gegen Staub und Spritzwasser - Welche IP-Klasse benötigen Sie für Ihre Verpackung?
- Sehr hohe Sicherheit durch zugriffsichere, integrierte Scharniere und Verschlüsse
- Isoliermöglichkeiten vorhanden zum Schutz von temperaturempfindlichen Gütern
- Die massive Bauweise sorgt für ein langlebiges und robustes Produkt - die Anschaffungskosten amortisieren sich in kurzer Zeit
- Platzsparende Lagerung durch ausgefeiltes Stapelsystem - auch für hohe Lagerräume
- Leichtes Handling für die innerbetriebliche Logistik - passend sowohl für alle gängigen Hubwagen als auch für den Staplerbetrieb
- Keine Abhängigkeit von Standardabmessungen oder -ausführungen - jede Anforderung wird individuell umgesetzt

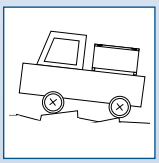
Schutz vor äußeren Umwelteinflüssen

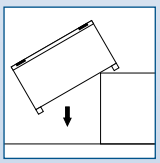
- Der Flex-Container schützt Ihr Transportgut vor vielen äußeren Umwelteinflüssen.

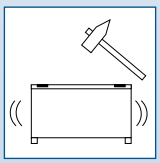

Seewasser

Temperatur


Spritzwasser


Vibration

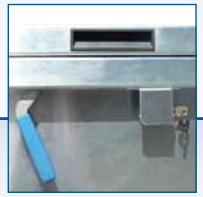

Freier Fall

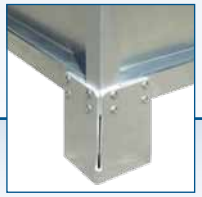

Schock

Sonderausführungen und Sondergrößen sind auf Anfrage erhältlich.

Technische Daten

- Transportcontainer aus Aluminium mit längsseitig anscharniertem Deckel
- Abmessung Minimum: 300 x 300 x 300 mm hoch
- Materialstärken: Aluminiumblech 1,5 mm; Profil 40 x 50 mm
- Profil und Aluminiumblech werden in einer patentierten Steckbauweise miteinander verbunden
- Aluminiumbleche (Mantel, Boden und Deckel) sind in einem massiven Aluprofil-Rahmen eingebettet
- Innenraum ohne Eckradien
- Verschlüsse und Scharniere liegen innerhalb der Profile und sind geschützt vor äußeren Einwirkungen
- Dichtung ist geschützt in dem Profilrahmen integriert - definierter Anpressdruck, gleichmäßige Abdichtung
- Innenraum abgedichtet
- Staub- und spritzwassergeschützt (IP 64; Schutzklasse)
- Stapelbar mittels Stapelfüße
- Griffschalen im Deckelprofil integriert





Einsatzgebiete:

- Metallindustrie
- Chemische Industrie
- Anlagenbau
- Medizintechnik
- Logistik
- Militär
- Luftfahrt
- Windkraft- und Solaranlagen

Optionen:

- Optimierte Ergonomie durch optionalen Gasdruckdämpfer erleichtet das Öffnen und Schließen des Deckels
- Anpassung an Ihre interne Logistik, z.B. durch individuelle Aufnahmen für den Gabelstapler oder durch die Anbringung von Kranösen
- Optische und technische Aufwertung durch eine doppelte Wandverkleidung
- Individuelle Innenausstattungen möglich, z.B.:
  - Haltegurte für Ihre Güter
  - Trennwandsysteme
  - Schaumstoff-Einsätze
- Zusätzliche Griffe möglich
- Individuelle Außengestaltung des Containers möglich (Folien, Oberflächenveredlung usw.)
- Isolierungsmöglichkeiten vorhanden zum Schutz von temperaturempfindlichen Gütern
- Flexible Konstruktion mit verschiedenen Blechdicken für besondere Güter

GMÖHLING

www.gmoehling.com

Sonderausführungen und Sondergrößen

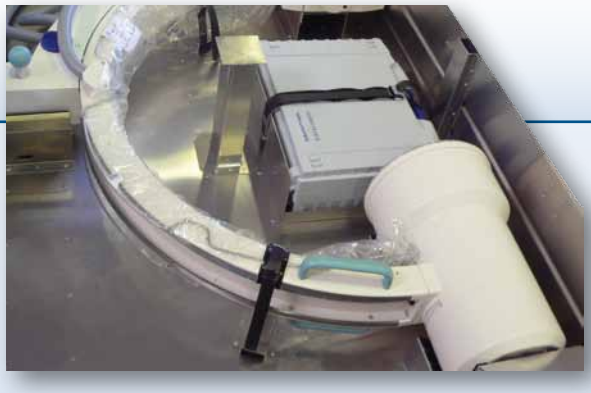
Der von uns bevorzugte Werkstoff Aluminium, unsere flexiblen Fertigungsmöglichkeiten und die langjährige Erfahrung in der Konstruktion von individuell auf Kundenwünsche abgestimmten Lösungen erlauben uns schon bei Kleinserien wirtschaftliche Preise.

Das Beratungs- und Serviceteam von GMÖHLING hilft Ihnen gerne bei der Auswahl der für Sie geeigneten Behälter und steht für Wünsche und Fragen jederzeit zur Verfügung. Rufen Sie uns doch einfach an oder schreiben Sie uns eine E-Mail.

Beispiele individueller Lösungen:

Container mit gestanzter Schaumstoffausstattung

Container für Langgüter, stabelbar



Container mit speziellem Inneneinbau

Qualitätsmanagement ISO 9001:2008
Regelmäßige freiwillige Überwachung
DEKRA Certification
DEKRA zertifiziert

Wir sind zertifiziert!
Vertrauen Sie auf unsere Qualität.

Zertifiziert in den Bereichen:
Entwicklung, Konstruktion, Herstellung & Vertrieb von Systemen aus Aluminium

GMÖHLING Transportgeräte GmbH
Stadelner Hauptstr. 34
90765 Fürth | Germany

Telefon: +49 (0) 911 - 7669 - 0
Fax: +49 (0) 911 - 7669 - 277

verkauf@gmoehling.com
www.gmoehling.com

Wild Transportgeräte AG
Im Rötel 2
6300 Zug
Tel. 041 729 60 70
info@wild-transportgeraete.ch

08.2012 | Technische Änderungen vorbehalten.

Sonderausführungen und Sondergrößen sind auf Anfrage erhältlich.